

高刚性 HIGH RIGIDITY

机床结构采用了FEM有限元分析、优化技术

The machine tool structure adopts FEM (finite element method) analysis and optimization techniques.



高精度+高性能 HIGH PRECISION + HIGH PERFORMANCE

主传动采用主轴交流伺服电机为动力，经皮带传动至主轴组

The main drive uses an AC servo motor as power source, transmitting power to the spindle assembly via belt drive.



冷却系统 COOLING SYSTEM

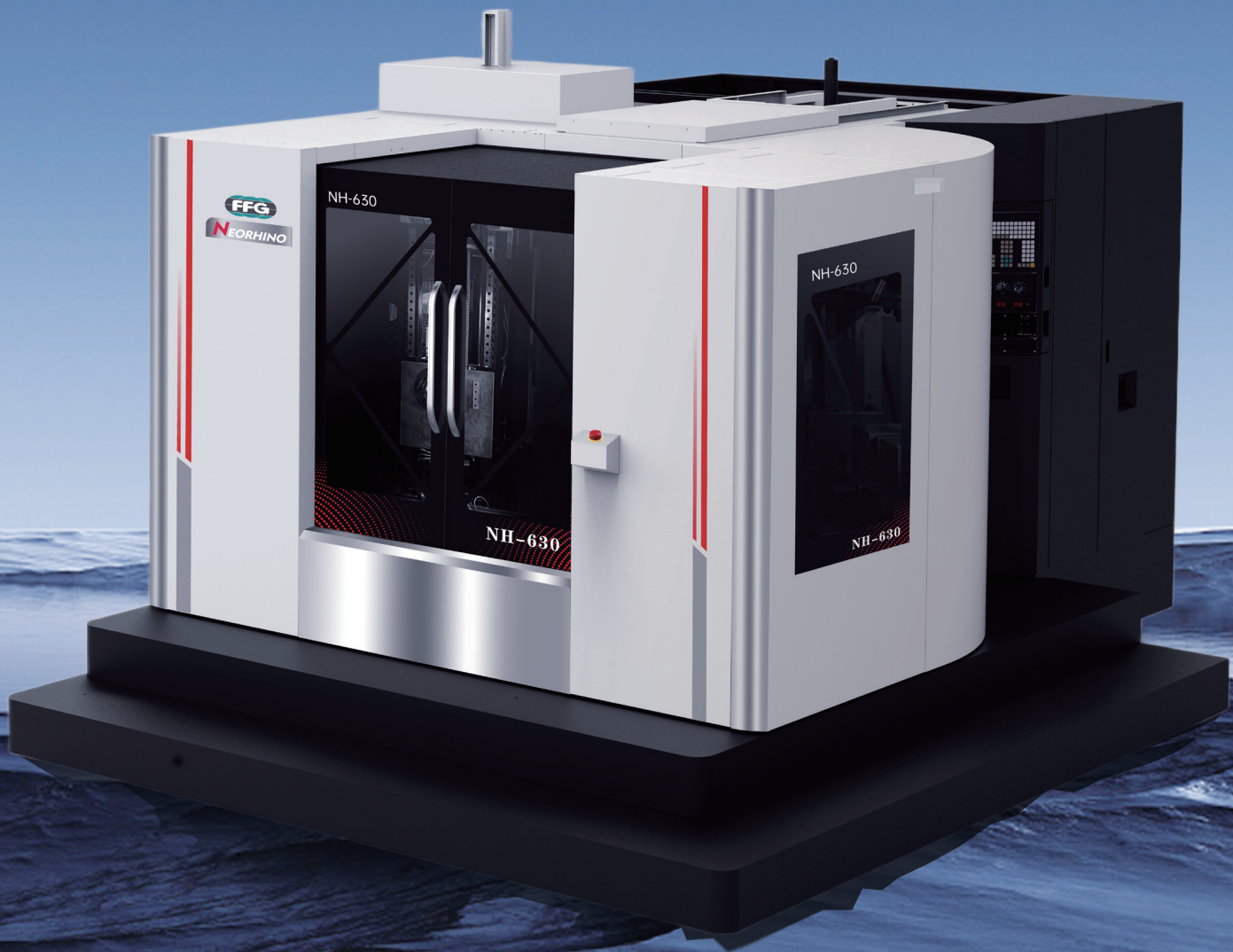
采用外冷却方式，其冷却液为乳化无腐蚀液体

It uses an external cooling method, and the coolant is an emulsified non-corrosive liquid.



HORIZONTAL MACHINING CENTER

卧式加工中心



*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NH-630
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	1050
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	750
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	900
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	120-870
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	130-1030
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	m/min	0.01
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	min	0.006
数控系统 CNC controller	-	FANUC 0i MF3B
主轴电机功率 Spindle motor power output	kW	15-18.5
X/Y/Z轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	kW	3/3/3
主电机额定扭矩(60分钟) Spindle motor rated torque output (60 min)	Nm	143
主电机额定扭矩(15分钟) Spindle motor rated torque output (15 min)	Nm	191
主轴转速 Spindle speed	r/min	20-6000
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴带轮与电机同步带轮传动比 Spindle pulley to motor timing pulley drive ratio	-	1:1
工作台面积 Worktable dimensions	mm	630×630
工作台数量 Number of tables	个	1
工作台分度 Table indexing	°	1°×360/0.001°
T形槽 T-slots	mm	18H7
工作台传动比 Table gear ratio	-	180
工作台最大平均载荷 Max. load	kg	1200
最大工件回转直径 Maximum swinging diameter	mm	Φ1380
转台定位精度1°/0.001° Positioning accuracy: ±1° / ±0.001°	m/min	8"/15"
转台重复定位精度1°/0.001° Repeatability: ±1° / ±0.001°	m/min	2"/6"
刀具型式 Tool type	-	MAS 403 BT50
拉钉型式 Pull stud type	-	MAS 403 P50T-1

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NH-800
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	1600
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	900
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	900
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	0-900
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	130-1030
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	m/min	0.01/0.008/0.008
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	min	0.008/0.005/0.005
数控系统 CNC controller	-	FANUC Oi MF3B
主轴电机功率 Spindle motor power output	kW	15-18.5
X/Y/Z轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	kW	3/3/3
主电机额定扭矩(60分钟) Spindle motor rated torque output (60 min)	Nm	143
主电机额定扭矩(15分钟) Spindle motor rated torque output (15 min)	Nm	191
主轴转速 Spindle speed	r/min	10-6000
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴带轮与电机同步带轮传动比 Spindle pulley to motor timing pulley drive ratio	-	1:1
工作台面积 Worktable dimensions	mm	800x800
工作台数量 Number of tables	个	1
工作台分度 Table indexing	°	1°x360/0.001°
T形槽 T-slots	mm	22H7
工作台传动比 Table gear ratio	-	180
工作台最大平均载荷 Max. load	kg	2000/3000
最大工件回转直径 Maximum swinging diameter	mm	Φ1800
转台定位精度1°/0.001° Positioning accuracy: ±1° / ±0.001°	m/min	8"/15"
转台重复定位精度1°/0.001° Repeatability: ±1° / ±0.001°	m/min	2"/6"
刀具型式 Tool type	-	MAS 403 BT50
拉钉型式 Pull stud type	-	MAS 403 P50-45°

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NH-1000
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	1600
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	1000
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	1000
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	120-1120
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	200-1200
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	m/min	0.012/0.01/0.01
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	min	0.008/0.006/0.006
数控系统 CNC controller	-	FANUC 0i MF3B
主轴电机功率 Spindle motor power output	kW	15-18.5
X/Y/Z轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	kW	3/3/3
主电机额定扭矩(60分钟) Spindle motor rated torque output (60 min)	Nm	143
主电机额定扭矩(15分钟) Spindle motor rated torque output (15 min)	Nm	191
主轴转速 Spindle speed	r/min	20-6000
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴带轮与电机同步带轮传动比 Spindle pulley to motor timing pulley drive ratio	-	1:1
工作台面积 Worktable dimensions	mm	1000x1000
工作台数量 Number of tables	个	1
工作台分度 Table indexing	°	1°x360/0.001°
T形槽 T-slots	mm	22H7
工作台传动比 Table gear ratio	-	200
工作台最大平均载荷 Max. load	kg	1600
最大工件回转直径 Maximum swinging diameter	mm	Φ2000
转台定位精度1°/0.001° Positioning accuracy: ±1° / ±0.001°	m/min	15"/
转台重复定位精度1°/0.001° Repeatability: ±1° / ±0.001°	m/min	6"/
刀具型式 Tool type	-	MAS 403 BT50
拉钉型式 Pull stud type	-	MAS 403 P50-45°