

MACHINE TOOL FEATURES

NEORHINO

整机铸件 MACHINE CASTINGS

采用米汉纳高品质HT300铸铁铸造

Cast with Meehanite high-quality HT300 cast iron.

高刚性头部组 HIGH RIGIDITY SPINDLE HEAD ASSEMBLY

采用高精度高刚性BT-40主轴组，高转速12000rpm

Equipped with a high-precision, high-rigidity BT-40 spindle assembly, maximum speed 12,000 rpm.

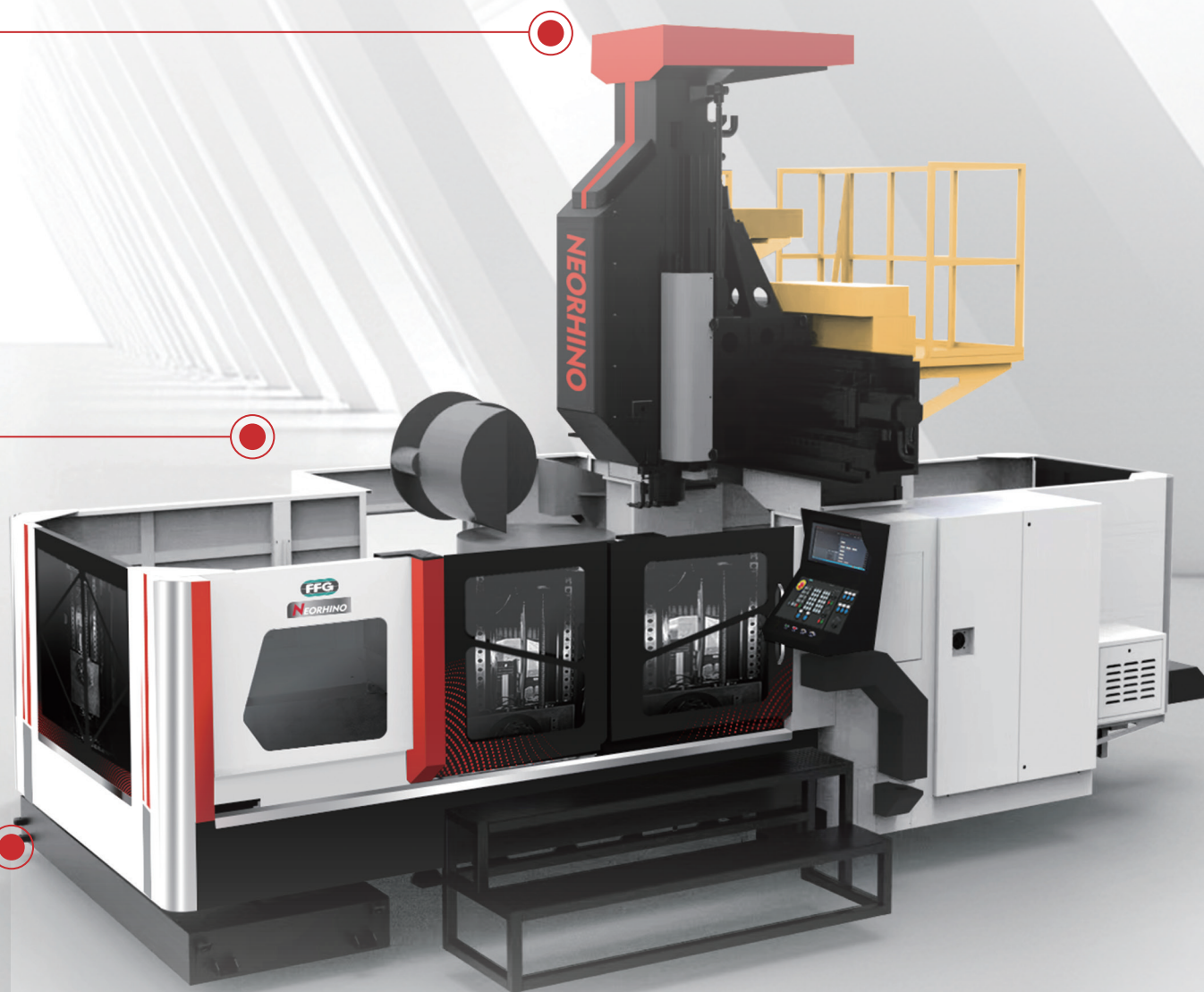
机床防护 MACHINE TOOL GUARDING

整机采用半防护人机介面优化设计，工作环境安全舒适

Semi-enclosed HMI design, safe & comfortable workspace.

GANTRY TYPE MACHINING CENTER

龙门加工中心



*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NGV-1310
数控系统 CNC controller	-	FANUC Oi MF(5)
主轴电机功率:BIP12/12000 Spindle motor power output	NM	11/15
三轴电机功率:B30/2000,B30/2000,B30/2000B X/Y/Z-axis motor power output	kW	3.0/3.0/3.0
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	1000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	1300
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	700
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	70-770
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	425
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	1400
工作台面积 Worktable dimensions	mm	1000x1300
工作台最大平均载荷 Max. load	KGs	1000
X/Y/Z轴轨道 X/Y/Z-axis guideways	-	三轴滚柱/滚柱/滚柱 Three-axis roller/Roller/Roller
轨道宽度 Guideway width	mm	45/45/45
滑块数量 Slider quantity	-	6/6/6
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø45/45/45
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=12
X/Y/Z轴快速移动 X/Y/Z-axis rapid	m/min	24/24/24
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	10
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度/直径 Spindle taper/diameter	-/mm	BT40/150
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Belt-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	12000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.005
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.004
刀库数量/锥度 Tool magazine capacity/taper	-	24/BT50
选刀方式 Tool selection method	-	机械手 Arm type
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	85
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	155
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	8
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	2900x3000x3500
机床重量 Machine weight	KGs	10000
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.6
压缩空气耗气量 Compressed air consumption	L/min	500
电源 Power supply	三相 Three-phase	AC380V,50/60HZ,30kVA

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NGV-1614
数控系统 CNC controller	-	FANUC Oi MF(5)
主轴电机功率:BIP12/12000 Spindle motor power output	NM	11/15
三轴电机功率:B30/2000,B30/2000,B30/2000B X/Y/Z-axis motor power output	kW	3.0/3.0/3.0
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	1600
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	1400
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	700
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	70-770
主轴中心至立柱导轨面距离 Distance from spindle center to column guideway	mm	425
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	1400
工作台面积 Worktable dimensions	mm	1600x1300
工作台最大平均载荷 Max. load	KGs	2000
X/Y/Z轴轨道 X/Y/Z-axis guideways	-	三轴滚柱/滚柱/滚柱 Three-axis roller/Roller/Roller
轨道宽度 Guideway width	mm	45/45/45
滑块数量 Slider quantity	-	6/6/6
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø45/45/45
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=12
X/Y/Z轴快速移动 X/Y/Z-axis rapid	m/min	24/24/24
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	10
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度/直径 Spindle taper/diameter	-/mm	BT40/150
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Belt-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	12000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.005
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.004
刀库数量/锥度 Tool magazine capacity/taper	-	24/BT50
选刀方式 Tool selection method	-	机械手 Arm type
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	85
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	155
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	350
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	7
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	2900x3000x3500
机床重量 Machine weight	KGs	10000
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.6
压缩空气耗气量 Compressed air consumption	L/min	500
电源 Power supply	三相 Three-phase	AC380V,50/60HZ,30kVA

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NGV-2014
数控系统 CNC controller	-	FANUC MF5
主轴电机功率:30-8000 Spindle motor power output	NM	143
三轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	kW	3/3/3
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	2000
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	1400
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	700
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	120-820
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	1400
工作台面积 Worktable dimensions	mm	200x1300
X/Y/Z轴轨道 X/Y/Z-axis guideways	-	线轨 Linear guideway
轨道宽度 Guideway width	mm	45/45/45
滑块数量 Slider quantity	-	6/6/6
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø50/Ø50/Ø45
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=12/10/12
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	8
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴直径 Spindle diameter	mm	190
主轴形式 Spindle Configuration	-	皮带式 Belt-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.008
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.006
刀库数量 Tool magazine capacity	-	24
刀库锥度 Tool magazine taper	-	BT50
选刀方式 Tool selection method	-	机械手 Arm type
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	125
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	200
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	320
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	15
机械占用面积及高度 Floor space and height of the machine	mm	6500x4200x3800
机床重量 Machine weight	KGs	15000±3%
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.6
电源 Power supply	三相 Three-phase	AC380V,50/60HZ,35kVA

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NGV-2518
数控系统 CNC controller	-	FANUC MF5
主轴电机功率:30-8000 Spindle motor power output	NM	143
三轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	kW	40/40/40B
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	2500
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	1800
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	850
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	250-1100
龙门宽度(两立柱中间距) Distance between the two columns	mm	1850
工作台面积 Worktable dimensions	mm	2700x1600
X/Y/Z轴轨道 X/Y/Z-axis guideways	-	两线一轨 Linear guideway
轨道宽度 Guideway width	mm	55/55/硬轨
滑块数量 Slider quantity	-	10/6/硬轨
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø63/Ø50/Ø45
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=10/10/10
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	8
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度 Spindle taper	-	BT50
主轴直径 Spindle diameter	mm	190
主轴形式 Spindle Configuration	-	皮带式 Belt-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.008
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.006
刀库数量 Tool magazine capacity	-	30
刀库锥度 Tool magazine taper	-	BT50
选刀方式 Tool selection method	-	机械手 Arm type
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	125
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	200
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	320
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	15
机床重量 Machine weight	KGs	23000±3%
压缩空气压力 Compressed air pressure	MPa	0.6
压缩空气耗气量 Compressed air consumption	L/min	500
电源 Power supply	三相 Three-phase	AC380V,50/60HZ,35kVA