

DRILLING AND TAPPING CENTER

钻攻中心



高速线轨设计
移动效率更佳

HIGH-SPEED LINEAR GUIDEWAY
ENHANCED MOVEMENT EFFICIENCY



高转速高精主轴组

HIGH-SPEED HIGH-PRECISION
SPINDLE UNIT



三轴采用高精密级
滚珠丝杆设计

THREE AXES HIGH-PRECISION
BALL SCREW DESIGN



*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NT-640
数控系统 CNC controller	-	FANUC Oi MF
主轴电机功率 Spindle motor power output	KW	2.2-3.7
X/Y/Z轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	KW	2.2-2.2-3
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	600
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	400
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	330
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	120-450
工作台面积 Worktable dimensions	mm	700x420
工作台最大平均载荷 Max. load	KGs	250
轨道宽度 Guideway width	mm	30/30/30
滑块数量 Slider quantity	-	4/4/4
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø28/28/32
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=16/16/16
X/Y/Z轴快速移动 X/Y/Z-axis rapid	m/min	48/48/48
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	20
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度/直径 Spindle taper/diameter	-/mm	BT30
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Direct-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	20000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.005
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.003
刀库数量/锥度 Tool magazine capacity/taper	-	21 /BT30
选刀方式 Tool selection method	-	伺服刀库 Servo-driven tool changer
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	60
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	80
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	250
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	3
换刀时间(临近刀) Tool change time(adjacent tool)	Sec	1.8
机械占用面积及高度(约) Floor space and height of the machine	mm	1800x2400x2200
机床重量 Machine weight	KGs	3000

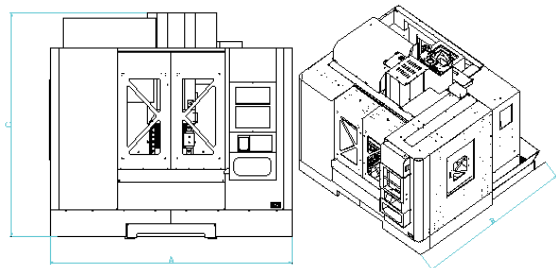
单位: mm

机型	NV-855	NV-1055	NV-1160	NV-1270	NV-1275	NV-1370	NV-1580L	NV-1890	NT-640	NT-740
尺寸(A长)	2700	2800	3100	3500	3500	3560	4200	4900	1800	1800
尺寸(B宽)	2900	2900	3000	3450	2450	3600	3650	3700	2400	2400
尺寸(C高)	2500	2500	2900	3050	3050	3100	3150	3200	2200	2200

*以下参数仅供参考

*The following parameters are for reference only

项目 Item	单位 Unit	NT-740
数控系统 CNC controller	-	FANUC Oi MF
主轴电机功率 Spindle motor power output	KW	2.2-3.7
X/Y/Z轴电机功率 X/Y/Z-axis motor power output	KW	2.2-2.2-3
工作台行程(X轴) Worktable travel(X-axis)	mm	700
滑鞍行程(Y轴) Saddle travel(Y-axis)	mm	400
主轴箱行程(Z轴) Headstock travel(Z-axis)	mm	330
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from spindle nose to worktable	mm	120-450
工作台面积 Worktable dimensions	mm	800x400
工作台最大平均载荷 Max. load	KGs	250
轨道宽度 Guideway width	mm	30/30/30
滑块数量 Slider quantity	-	4/4/4
X/Y/Z轴螺杆直径 X/Y/Z-axis ballscrew diameter	mm	Ø28/28/32
X/Y/Z轴螺杆螺距 X/Y/Z-axis ballscrew pitch	mm	P=16/16/16
X/Y/Z轴快速移动 X/Y/Z-axis rapid	m/min	48/48/48
X/Y/Z轴加工进给 X/Y/Z-axis cutting feed	m/min	20
最小设定单位 Minimum set unit	mm	0.001
主轴孔锥度/直径 Spindle taper/diameter	-/mm	BT30
主轴形式 Spindle Configuration	-	直连式 Direct-driven type
主轴转速 Spindle speed	rpm	20000
X/Y/Z轴定位精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Positioning accuracy	mm	±0.005
X/Y/Z轴重复精度(JIS 6338) X/Y/Z-axis Repeat positioning accuracy	mm	±0.003
刀库数量/锥度 Tool magazine capacity/taper	-	21 /BT30
选刀方式 Tool selection method	-	伺服刀库 Servo-driven tool changer
最大刀具直径(满刀) Max. tool diameter(full)	mm	60
最大刀具直径(邻刀空) Max. tool diameter(adjacent pocket empty)	mm	80
刀具最大长度 Maximum tool length	mm	250
刀具最大重量 Maximum tool weight	KGs	3
换刀时间(临近刀) Tool change time(adjacent tool)	Sec	1.8
机械占用面积及高度(约) Floor space and height of the machine	mm	1800x2400x2200
机床重量 Machine weight	KGs	3000



标准附件

- 数控系统标准功能包
- 全罩钣金(后排)
- 抽屉式水箱(后排)
- 三轴伸缩钣金
- 强制注油单元(润滑油)
- 电控单元
- 全功能操作面板
- 手动脉冲发生器
- LED警示灯
- LED工作灯
- 气源处理系统(三点组合-双自动排水)

选择附件

- 气压检测
- 头部侧吹+迷宫吹气(主轴保护)
- 头部侧喷水
- 变压器
- ATC单元
- 存储卡+传输网线
- 调整工具和工具箱
- 机床清洁装置: 气枪+气枪管
- 机床操作说明书
- 系统操作说明书
- 数控系统保险丝
- 精度检验表+激光干涉仪校正图(三轴)
- 主轴恒温冷却系统
- 底盘冲屑
- 其它数控系统
- 立柱加高: 等高块, 一体加高
- 数控转台
- 自动门
- 安全门开关
- 自动对刀仪
- 油水分离器
- 其它选择功能